

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU MANUEL

1

Véhicules «DYANE 6» (AYB) sortis depuis Octobre 1968.

Seules les opérations particulières à ce type de véhicule ont été traitées.

Pour les autres opérations, se reporter aux opérations indiquées dans la colonne «Observations».

Numéro de l'Opération	Observations	DESIGNATION
CARACTERISTIQUES		
AYB. 000		Caractéristiques et réglages
AYB. 000 α		Caractéristiques et réglages (Véhicules sortis depuis Septembre 1969)
MOTEUR		
AYB. 100-00		Caractéristiques du moteur
AYB. 100-1	Voir Op. AY. 100-4	Remplacement d'un ensemble moteur-boîte
AYB. 100-1 α	Voir Op. AY. 100-4 α	Remplacement d'un moteur seul
AYB. 100-2	Voir Op. AY. 100-5	Déshabillage et habillage d'un moteur
AYB. 100-3	Voir Op. AY. 100-6	Remise en état d'un moteur
AYB. 111-4	Voir Op. AY. 111-7	Travaux sur cylindres et pistons
		Remplacement d'un ensemble cylindre-piston
AYB. 111-5	Voir Op. A . 111-5	Pose des filets rapportés
AYB. 112-0	Voir Op. AY. 112-0 α	Réglage des culbuteurs
AYB. 112-1	Voir Op. AY. 112-1 α	Remplacement d'une culasse
AYB. 112-3	Voir Op. AY. 112-6	Remise en état d'une culasse
AYB. 112-4	Voir Op. AY. 112-4 α	Travaux sur culasse
		Remplacement d'un axe, d'un culbuteur ou d'une tige
AYB. 120-0	Voir Op. AY. 120-0 α	Contrôle du calage de la distribution
AYB. 120-1	Voir Op. AY. 120-1	Remplacement d'un poussoir
AYB. 120-4	Voir Op. AY. 120-4	Suppression de fuite aux paliers moteur
		Suppression d'une fuite au palier arrière
		Suppression d'une fuite au palier avant
AYB. 121-1	Voir Op. A . 121-1	Remplacement d'un volant ou d'une couronne de démarreur
AYB. 133-1	Voir Op. AY. 133-1	Travaux sur suspension moteur
		Remplacement des blocs élastiques avant du moteur
		Remplacement d'un support arrière moteur
AYB. 141-1	Voir Op. AY. 141-4	Travaux sur tubulures d'admission et d'échappement
		Remplacement d'un joint de tubulure ou d'une tubulure
AYB. 142-0	Voir Op. AY. 142-0 α	Réglage du ralenti
		Préréglage du ralenti
		Réglage du ralenti
		Réglage du frein de ralenti
AYB. 142-1	Voir Op. AY. 142-1	Remplacement d'un carburateur
AYB. 142-3	Voir Op. AY. 142-6	Travaux sur carburateur
		Remise en état d'un carburateur SOLEX 34 PCIS 4 et 34 PICS 4
		Réglage des carburateurs SOLEX
AYB. 142-4	Voir Op. AY. 142-4	Travaux sur commande de carburateur
		Remplacement d'une tirette de starter
		Remplacement d'une tige à rotule d'accélérateur

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU MANUEL

Véhicules «DYANE 6» (AYB) sortis depuis Octobre 1968

Correctif NO 3 au Manuel 551

Numéro de l'Opération	Observations	DESIGNATION
AYB. 312-1	Voir Op. AY. 312-4	Travaux sur embrayage Remplacement d'un embrayage Remplacement d'une couronne porte-masselottes
AYB. 312-3	Voir Op. AY. 312-6	Remise en état d'un embrayage
AYB. 314-0	Voir Op. AY. 314-0a	Réglage de la garantie d'embrayage
AYB. 314-1	Voir Op. AY. 314-4	Travaux sur commande d'embrayage Remplacement d'un câble de débrayage
BOITE DE VITESSES		
AYB. 300-0	Voir Op. AY. 300-0a	Contrôle de l'alignement d'un ensemble moteur-boîte
AYB. 330-00	Voir Op. AY. 330-00a	Caractéristiques et réglages
AYB. 330-1	Voir Op. A. 330-1	Remplacement d'une boîte de vitesses
AYB. 330-3	Voir Op. AY. 330-6	Remise en état d'une boîte de vitesses Remplacement des segments de ralenti
AYB. 334-0	Voir Op. AY. 334-0a	Réglage des fourchettes de commande
AYB. 334-1	Voir Op. AY. 334-4	Travaux sur commande de vitesses. Remplacement d'un ensemble couvercle de boîte de vitesses-levier de commande Remplacement du levier de commande des fourchettes Remplacement d'une commande de vitesses sur tablier Remplacement des axes de fourchettes et des fourchettes
AYB. 334-3	Voir Op. A. 334-3	Travaux sur organes de commande des vitesses Remise en état d'un levier de commande de fourchettes
TRANSMISSIONS		
AYB. 372-1	Voir Op. AY. 372-1a Voir Op. A. 372-1a	Travaux sur transmission à billes Remplacement d'une transmission (côté pivot) Remplacement d'une transmission (côté sortie de boîte) Remplacement de la gaine d'étanchéité (côté pivot) Remplacement de la gaine d'étanchéité (côté boîte de vitesses)
ESSIEU AVANT		
AYB. 410-00	Voir Op. A. 410-00	Caractéristiques et réglages
AYB. 410-0	Voir Op. AY. 410-0	Réglages sur essieu avant Contrôle de l'inclinaison d'un pivot Réglage de l'ouverture des roues avant Réglage du braquage
AYB. 410-1	Voir Op. AY. 410-1	Remplacement d'un essieu avant direction
AYB. 410-3	Voir Op. A. 410-3	Remise en état d'un essieu avant
AYB. 410-4	Voir Op. AY. 410-4	Travaux sur bras d'essieu avant Remplacement d'un bras Contrôle d'un bras Remplacement d'une butée de débattement

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU MANUEL

Véhicules «DYANE 6» (AYB) sortis depuis Octobre 1968

Numéro de l'Opération	Observations	DESIGNATION
		FREINS
AYB. 451-0	Voir Op. AY. 451-0	Réglages sur freins Réglage des cames de frein avant Centrage des segments de frein avant
	Voir Op. A. 451-0	Réglage des cames de frein arrière
	Voir Op. A. 451-0	Centrage des segments de frein arrière
AYB. 451-1	Voir Op. AY. 451-1 a	Travaux sur freins avant Remplacement d'un tambour Remplacement des segments de frein Remplacement d'un plateau de frein ou d'un arbre de différentiel ou d'une bague d'étanchéité de roulement
AYB. 451-4	Voir Op. AY. 451-4	Travaux sur freins arrière Remplacement d'un tambour Remplacement d'un cylindre de roue Remplacement des segments de frein
AYB. 453-0	Voir Op. AY. 453-0	Purge des canalisations et réglage de la pédale de frein Purge des canalisations Réglages sur pédalier
AYB. 453-1	Voir Op. AY. 453-4	Travaux sur commande hydraulique de freins Remplacement d'un maître-cylindre Remplacement d'un ensemble pédalier-maître-cylindre
AYB. 453-3	Voir Op. AY. 453-3	Remise en état des organes hydrauliques de frein Remise en état d'un maître-cylindre Remise en état d'un cylindre de roue
AYB. 454-0	Voir Op. A. 453-3	Réglage du frein à main
AYB. 454-1	Voir Op. A. 454-0	Travaux sur commande de frein à main Remplacement d'un levier intermédiaire Remplacement d'une tirette de frein à main
		ELECTRICITE
AYB. 510-1		Montage de l'installation électrique (12 volts alternateur)
AYB. 510-4		Montage de l'installation électrique (Véhicules sortis depuis Septembre 1969)
AYB. 521-1	Voir Op. AY. 521-1	Travaux sur tableau de bord Remplacement d'un tableau de bord Remplacement d'un compteur de vitesses
AYB. 525-1	Voir Op. AY. 525-1	Remplacement d'une tirette de démarreur
AYB. 532-0	Voir Op. AY. 532-0	Contrôle d'un alternateur (sur véhicule)
AYB. 532-3		Remise en état d'un alternateur
AYB. 533-0		Contrôles et réglages sur démarreur (Véhicules sortis depuis Septembre 1969)
AYB. 533-1		Travaux sur démarreur à solénoïde (Véhicules sortis depuis Septembre 1969) Remplacement d'un contacteur à solénoïde

CARACTÉRISTIQUES

OPERATION N° AYB. 000 : Caractéristiques et réglages.
(véhicules sortis depuis Octobre 1968)

Op. AYB. 000 1

I - CARACTERISTIQUES GENERALES.

Désignation	AYB (série A et AM)		
- Appellation commerciale	DYANE 6		
- Symbole usine	AYB - AYB PA - AYBC - AYBC PA		
- Date de sortie	Octobre 1968		
- Nombre de places	Quatre		
- Pneus AV et AR (métropole)	125 - 380 X	ou	135 - 380 X
Pression (bar) à l'AV	1,350		1,200
à l'AR	1,800		1,650

II - COTES GENERALES.

- Empattement	2,400 m
- Voie AV	1,260 m
- Voie AR	1,260 m
- Longueur hors tout	3,870 m
- Largeur hors tout	1,500 m
- Garde au sol (en charge)	0,155 m
- Diamètre de braquage	10,700 m
- Poids à vide (sans chauffage spécial)	AYB et AYB PA = 600 kg - AYBC et AYBC PA = 605 kg
(avec chauffage spécial)	AYB et AYB PA = 620 kg - AYBC et AYBC PA = 625 kg
- Charge utile (sans chauffage spécial)	AYB et AYB PA = 330 kg - AYBC et AYBC PA = 325 kg
(avec chauffage spécial)	AYB et AYB PA = 310 kg - AYBC et AYBC PA = 305 kg
- Poids total autorisé en charge	930 kg

III - MOTEUR.

Caractéristiques générales du moteur.

- Puissance fiscale	3 cv	Cylindrée	602 cm ³
- Nombre de cylindres	2	Taux de compression	8,5
- Alésage	74 mm	Puissance effective à 5750 tr/ mn	32,8 Ch SAE
- Course	70 mm	Couple maxi de 3500 à 4500 tr/ mn	4,3 m.kg SAE

Distribution.

Retard ouverture admission	0°5'
Retard fermeture admission	49°15'
Avance ouverture échappement	35°55'
Retard fermeture échappement	3°30'

Jeux aux culbuteurs

A) Pratique (moteur froid)		B) Théorique (pour vérification de la distribution)	
Admission	= 0,15 mm	Admission	= 1 mm
Echappement	= 0,15 mm	Echappement	= 1 mm

Régler une soupape quand la soupape correspondante
du cylindre opposé est levée au maximum.

Allumage:

Ecartement des contacts	0,40 ± 0,05 mm
Point d'allumage	8° volant, avant le PMH
Avance automatique	12° 30' ± 2° 30' à 1500 tr/mn allumeur
♦ Bougies	SEV Marchal 34 S - AC 42 FF - EYQUEM 755
Ecartement des électrodes	0,6 à 0,7 mm

Circulation d'huile.

Huile	TOTAL Altigrade GT Spéciale Autoroute 20 W 40
♦ Contenance moteur (après démontage des couvre-culasses)	2,5 litres
(après vidange)	2,2 litres
Entre mini et maxi	0.5 litres
♦ Pression d'huile (voir Op. AY. 220-0 a)	6 à 6,5 bars à 6 000 tr/mn, l'huile étant à 80° C

IV - EMBRAYAGE.

Réglage des linguets:

H : distance entre extrémités des linguets et plateau de pression =	$25,6 \begin{smallmatrix} + 0,7 \\ 0 \end{smallmatrix}$ mm
h : distance entre carter tôle et plateau de pression	= 12 mm

Ressorts d'embrayage:

Nombre de ressorts	Repère	Longueur sous charge	Charge (en kg)	φ extérieur
6	Rubis	25 mm	37 ± 3	17,75 mm

V - BOITE DE VITESSES

Contenance = 0,9 litre environ

Huile : TOTAL « Extrême Pression » 80

Couple conique;

Sur AYB tous types = 8 × 33

Les caractéristiques et réglages de ces véhicules ne diffèrent de ceux définis dans l'opération AYB-000 que par les points suivants :

I. CARACTERISTIQUES.

Date de sortie : Septembre 1969.

XII. ELECTRICITE.

Montage de l'installation électrique (voir Op. AYB. 510-4)

Tableau des lampes (voir Op. AYB 510-4)

Alternateur 12 Volts. (voir Op. AYB 532-0 et AYB. 532-3)

Marques : DUCCELLIER 7532-B

PARIS-RHONE A 11 M 6.

Alignement de la poulie par déplacement de rondelles

Essais au banc ou sur voiture :

Alternateur sans régulateur et excitation maximale (sur borne positive) :

- sous 14 volts à 1900 tr/mn (830 tr/mn moteur) = 6 ampères
- sous 14 volts à 4200 tr/mn (1840 tr/mn moteur) = 22 ampères
- sous 14 volts à 8000 tr/mn (3500 tr/mn moteur) = 28 ampères

Régulateur 12 volts (voir Op. AYB 535-0)

Marques : DUCCELLIER 8347 C

PARIS-RHONE AYA 213

Régulation :

Alternateur tournant à 5900 tr/mn (2200 tr/mn moteur), la tension doit être comprise entre 14 et 14,6 volts pour une température de 20° C (tension variant à l'inverse de la température de 0,2 volt par 10° C).

Démarrreur 12 volts : (voir Op. AYB. 533-0 - AYB 533-1 - AYB 533-3)

Marques : DUCCELLIER 6202 A ϕ mini du collecteur après rectification = 31 mm

PARIS-RHONE D8E99 ϕ mini du collecteur après rectification = 34,5 mm

Essais sur voiture (batterie correctement chargée) :

Intensité absorbée :

- à vide = 70 ampères
- pignon bloqué = 280 ampères

Réglage du pignon de commande (position avancée) :

La cote entre l'extrémité du pignon et la rondelle de butée doit être de 1 mm.

POINTS PARTICULIERS

Culasse.

Jeu des culbuteurs (moteur froid) :

admission ou échappement = 0,15 mm

♦ Serrage des vis de culasse :

- 1er serrage = 2 à 4 mAN (0,2 à 0,4 m.kg)

- 2ème serrage = 20 à 23 mAN (2 à 2,3 m.kg)

Ordre de serrage : Ecrou supérieur avant; écrou supérieur arrière, écrou inférieur.

Serrage de l'écrou du couvre-culasse = 5 à 7 mAN (0,5 à 0,7 m.kg)

Serrage des écrous et vis des brides de tubulure admission et échappement = 19 mAN (1,9 m.kg)

♦ Alésage des guides de soupapes :

admission = $8 + \begin{matrix} 0,020 \\ + 0,005 \end{matrix}$ mm

échappement = $8,5 + \begin{matrix} 0,005 \\ - 0,010 \end{matrix}$ mm

Largeur des sièges de soupapes :

- admission = 1,45 mm maxi

- échappement = 1,80 mm maxi

Angles des portées de soupapes :

- admission = 120°

- échappement = 90°

Tarage des ressorts de soupapes :

Ressorts extérieurs - enroulement à droite

longueur = 31,4 mm sous charge de $28 \pm 1,5$ kg

longueur = 24,15 mm sous charge de $42,5 \pm 2$ kg

Ressorts intérieurs - enroulement à gauche

longueur = 24,4 mm sous charge de 12 ± 1 kg

longueur = 17,15 mm sous charge de $25 \pm 1,5$ kg

Flèche maxi des tiges de culbuteurs = 0,2 mm

Carter moteur.

♦ Serrage des vis et écrous d'assemblage des 1/2 carters = 19 mAN (1,9 m.kg)

Serrage des écrous de palier = 45 mAN (4,5 m.kg)

Serrage des vis du tamis d'huile = 5 mAN (0,5 m.kg)

Serrage des vis de fixation du support avant = 60 mAN (6 m.kg)

♦ Pistons et bielles.

Alésage des bagues de bielles =

$20,005 + \begin{matrix} 0,011 \\ - 0,006 \end{matrix}$ mm

♦ Circulation d'huile.

Huile : TOTAL Altigrade GT spéciale autoroute 20 W 40

Contenance du carter - après vidange = 2,2 litres
après démontage des couvre-culasses = 2,5 litres

Pompe à huile :

Jeu latéral des pignons = 0,10 mm maxi.

Pression (prise avant le réfrigérateur) =

6 à 6,5 bars

(huile à 80° C moteur tournant à 6000 tr/mn)

Réfrigérateur :

Serrage des vis raccord 10 à 12 mAN (1 à 1,2 m.kg)

Serrage de la vis de fixation = 19 mAN (1,9 m.kg)

Volant.

Serrage des vis de fixation = 38 mAN (3,8 m.kg)

Voile maxi de la couronne de démarreur = 0,3 mm

Pompe à essence.

La tige de commande au point le plus bas doit dépasser l'entretoise de 1,2 mm.

Longueur de la tige = $110,7 + \begin{matrix} 0 \\ - 0,1 \end{matrix}$ mm

Allumage.

Avance centrifuge = $12^{\circ} 30' \pm 2^{\circ} 30'$ à 1500 tr/mn allumeur.

Point d'allumage = 8° volant avant le PMH

Angle de fermeture des grains de contacts = $144 \pm 2^{\circ}$

Ecartement des grains de contact = $0,40 \pm 0,05$ mm

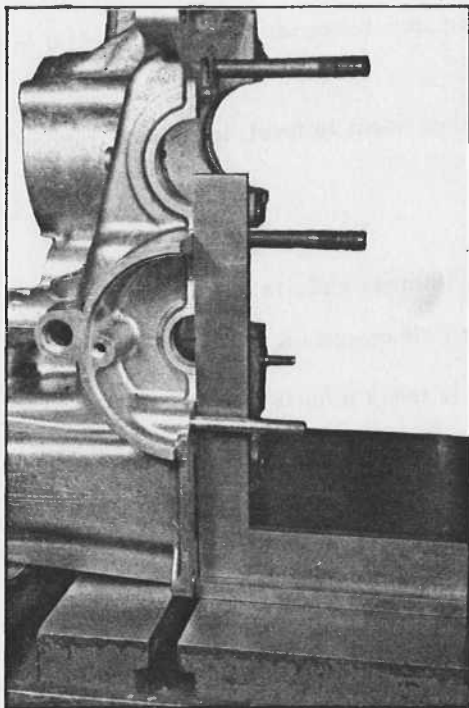
Ecartement des pointes de bougies = 0,7 mm

♦ Bougies : SEV Marchal 34 S

AC 42 FF - EYQUEM 755

ADAPTATION D'UN TAMIS D'HUILE A CARTOUCHE FILTRANTE INCORPOREE

7600

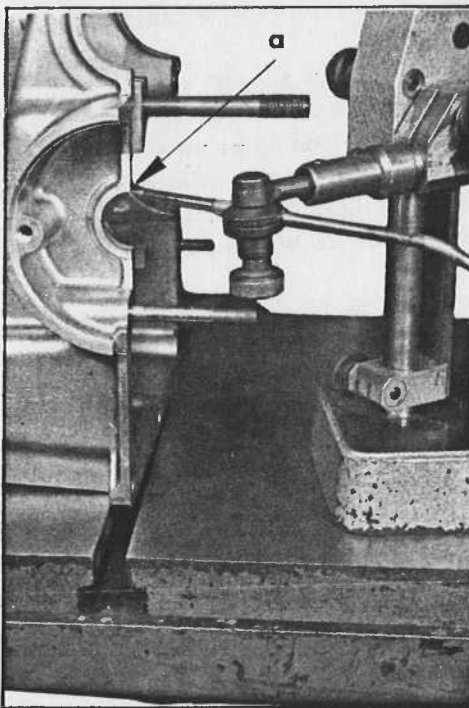


REMARQUE : cette adaptation n'est possible que
sur les moteurs 602 cm³ (AYB et AYCA).

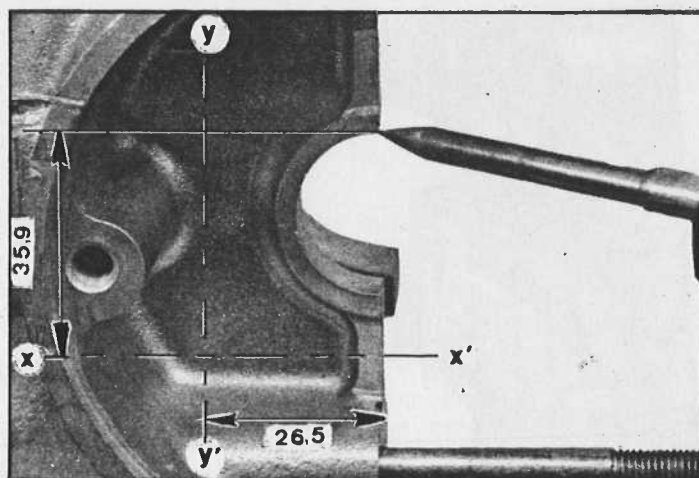
1. Préparer les demi-carters :

- Nettoyer soigneusement les plans de joint.
- Tracer l'emplacement du trou de fixation du tamis (ce tracé doit être fait avec précision) ; il peut être exécuté de la façon suivante :
 - a) Placer le demi-carter droit sur le plateau (en bon état) d'une perceuse, la nervure inférieure du plan de joint engagée dans l'une des rainures de fixation de l'étau.
 - b) Caler le demi-carter pour que le plan de joint coïncide avec la branche verticale d'une équerre à chapeau placée sur le plateau. Maintenir le demi-carter dans cette position.
 - c) Régler un trusquin pour que la pointe à tracer soit exactement au niveau de l'arête « a ». Régler alors le trusquin à la cote indiquée sur la figure. Tracer l'axe « x x' ». Tracer ensuite l'axe « y y' ». Pointer à l'intersection des axes.

7601



7602



CONTROLE SUR VEHICULE DU DEBIT D'UN ALTERNATEUR DUCELLIER (7534 ou 7532) OU PARIS RHONE (A 11 M4 ou A 11 M6)

♦ REMARQUES IMPORTANTES :

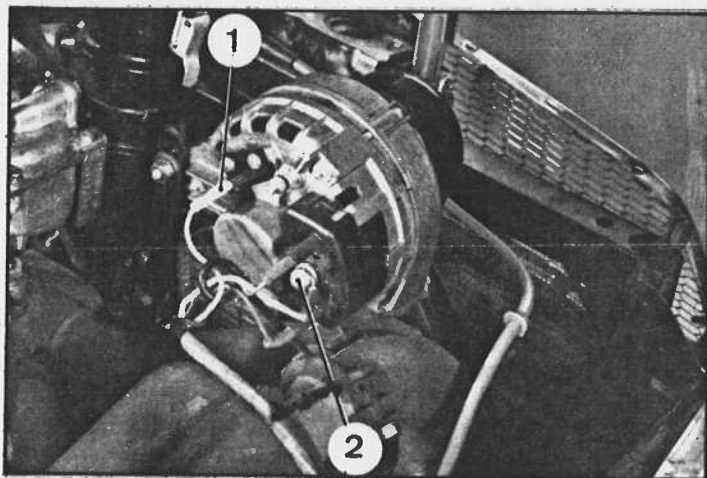
Il faut absolument éviter certaines fausses manoeuvres qui risquent de détruire l'alternateur.

- 1°) Ne pas faire tourner l'alternateur sans qu'il soit connecté à la batterie.
- 2°) S'assurer avant de connecter l'alternateur que la batterie est branchée correctement (borne négative à la masse).
- 3°) Le contrôle du débit de l'alternateur doit se faire avec une batterie bien chargée.
- 4°) Ne pas vérifier le fonctionnement de l'alternateur en mettant en court-circuit les bornes positives et masse, ou les bornes «EXC» et masse.
- 5°) Ne pas intervertir les fils qui sont branchés au régulateur.
- 6°) Ne pas chercher à réamorcer un alternateur : il n'en a jamais besoin et il en résulterait des dommages à l'alternateur et au régulateur.
- 7°) Ne pas connecter un condensateur à la borne «EXC» du régulateur ou de l'alternateur.
- 8°) Ne pas relier les bornes de la batterie à un chargeur et ne jamais souder à l'arc ou avec une pince à souder sur le châssis du véhicule sans avoir déconnecté les deux câbles positif et négatif de la batterie.

NOTA : Le débit de l'alternateur doit être mesuré en fonctionnement à excitation maximum.

1. Déconnecter la cosse négative, de la batterie.
 2. Déconnecter le fil d'excitation (embout jaune) de borne «EXC» (1) de l'alternateur.
 3. Relier, à l'aide d'un fil de diamètre mini $\phi = 16/10$ mm la borne positive de la batterie à la borne «EXC» (1) de l'alternateur.
 4. Connecter un ampèremètre en série et un rhéostat en parallèle dans le circuit de charge :
 - Connecter la borne «+» de l'ampèremètre à la borne «+» (2) de l'alternateur.
 - Connecter la borne «-» de l'ampèremètre au fil de charge (embout noir) préalablement déconnecté.
 - Connecter les bornes du rhéostat entre la borne «-» de l'ampèremètre et la masse.
 5. Connecter un voltmètre en dérivation dans le circuit de charge :
 - Connecter la borne «+» du voltmètre à la borne «+» (2) de l'alternateur.
 - Connecter la borne «-» du voltmètre à la masse.
 6. Connecter la cosse négative à la batterie.
 7. Mettre le moteur en marche et le laisser tourner au ralenti.
 - Accélérer lentement le moteur jusqu'à 830 tr/mn (1900 tr/mn alternateur) et manoeuvrer le rhéostat pour obtenir une tension de 14 volts. Le courant débité doit être égal à 6 ampères.
 - Amener le régime moteur à 1840 tr/mn (4200 tr/mn alternateur) et manoeuvrer le rhéostat pour maintenir la tension à 14 volts. Le courant débité doit être de 17 ampères.
 - Amener le régime à 3500 tr/mn. Le courant débité doit être alors de 28 ampères pour une tension de 14 volts.
- Si ces conditions ne sont pas réalisées, il faut remplacer l'alternateur.
8. Arrêter le moteur.
 9. Déconnecter la cosse négative de la batterie.
 10. Déconnecter les appareils de mesure et connecter les deux fils du faisceau à l'alternateur.
 11. Connecter la cosse négative, à la batterie.

4494



CONTROLE D'UN DEMARREUR
PARIS-RHONE D8E 99

11. Essai sur voiture

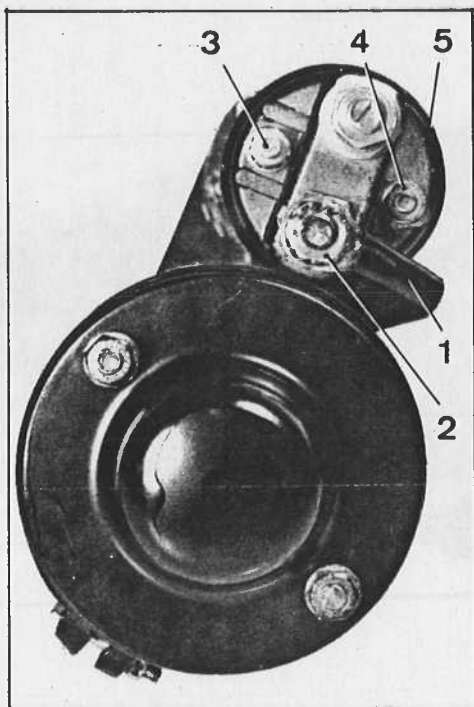
- a) Vérifier que la batterie est correctement chargée, et mesurer :
 - Intensité absorbée, pignon bloqué : 330 à 340 ampères.
- b) Déposer le démarreur et mesurer :
 - Intensité absorbée à vide : 30 à 40 ampères.

12. Essai au banc

- a) Couple moyen à 1000 tr/mn : 6,5 mAN (0,6 m.kg)
 - Intensité absorbée par ce couple : 220 ampères.
- b) Puissance maximale : 1,12 ch
 - Couple correspondant à la puissance maximale : 4 mAN (0,4 m.kg)
 - Intensité absorbée par ce couple : 150 ampères

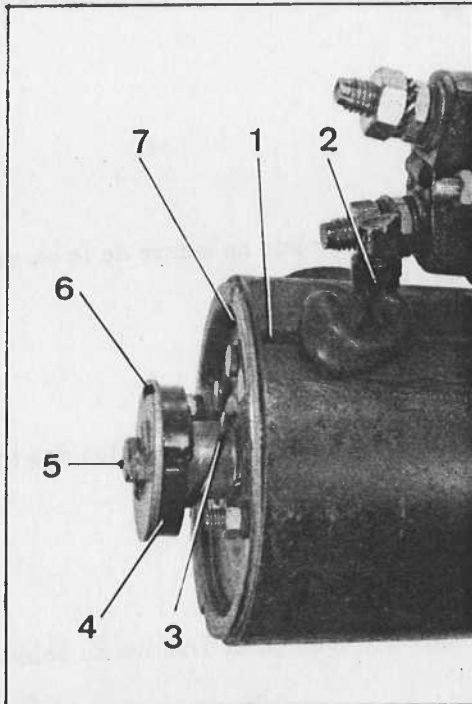
REGLAGE DU PIGNON DE COMMANDE D'UN DEMARREUR
PARIS-RHONE D8E 99 AVEC CONTACTEUR A SOLENOÏDE CED 402

7164



- 13. Déconnecter le câble de masse, de la borne négative de la batterie.
- 14. Déposer le démarreur.
- 15. Déconnecter le fil (1) d'alimentation des inducteurs, de la borne (2) du solénoïde
- 16. Déposer les écrous (3) et (4) et dégager la partie arrière du solénoïde (5).
- 17. Exciter le solénoïde. Pour cela, connecter :
 - a) la borne positive d'une batterie à la borne (3) d'alimentation du solénoïde.
 - b) la borne négative de la batterie à la borne (4) du solénoïde.

5347



19. Présenter le palier arrière (7), sur l'arbre de l'induit. Placer le balai positif dans son guide, engager le palier jusqu'en appui sur la carcasse (1).

20. Mettre en place :

- le ressort (3),
- la rondelle de friction (4).

Appuyer sur la rondelle (4) pour comprimer le ressort, et visser la vis (5) (pas à gauche) munie de sa rondelle frein (6).

21. Mettre en place le capot du palier arrière.

Serrer les deux écrous de fixation (rondelle grower).

22. Connecter le fil (2) d'alimentation des inducteurs à la borne repère «DEM» du solénoïde.

23. Prérégler le pignon de commande.

Pour cela :

Agir sur la vis (8) de réglage, jusqu'à ce que le jeu «a» compris entre cette vis et la vis de maintien (9) soit de 0,5 mm maxi.

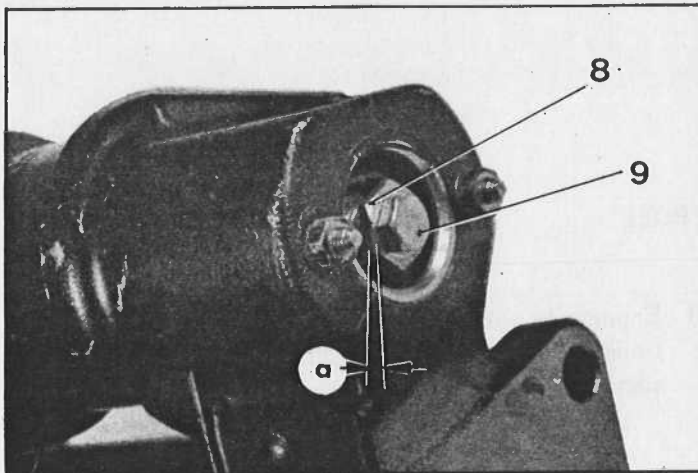
24. Régler le pignon de commande (voir Op. AYB. 533-0).

25. Mettre en place le bouchon plastique sur le solénoïde.

26. Poser le démarreur sur voiture.

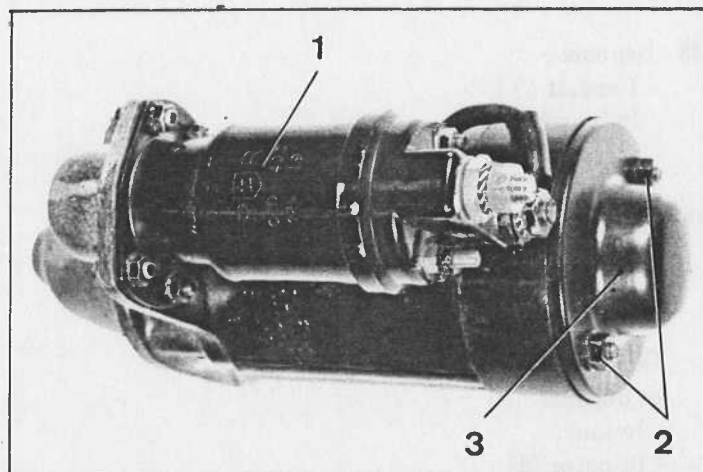
27. Connecter le câble de masse à la borne négative de la batterie.

5350



REMISE EN ETAT D'UN DEMARREUR PARIS-RHONE D8 E 99

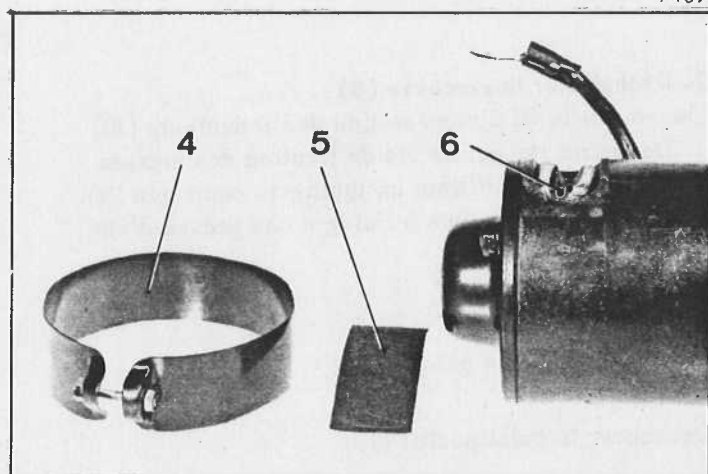
7226



DEMONTAGE.

41. Déconnecter le câble de masse, de la borne négative de la batterie.
42. Déposer le démarreur.
43. Déposer le solénoïde (1) (voir Op. AYB. 533-1)

7169

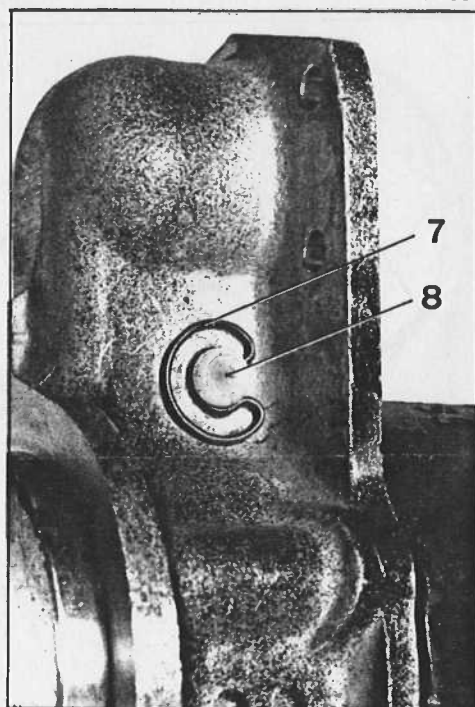


44. Déposer :
 - le cercle (4) et le joint pare-poussière (5) de fenêtre de visite (6) du balai positif;
 - les deux écrous (2) de fixation du capot de palier arrière
 - le capot (3) de palier arrière,
 - le jonc (7) et l'axe (8) d'articulation de la fourchette.

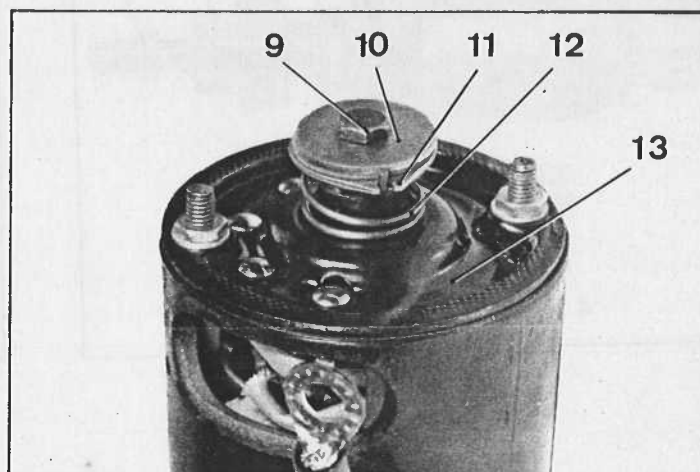
45. Maintenir le pignon de commande à l'aide d'un tournevis. Déposer la vis (9) (pas à gauche) et la rondelle-frein (10).

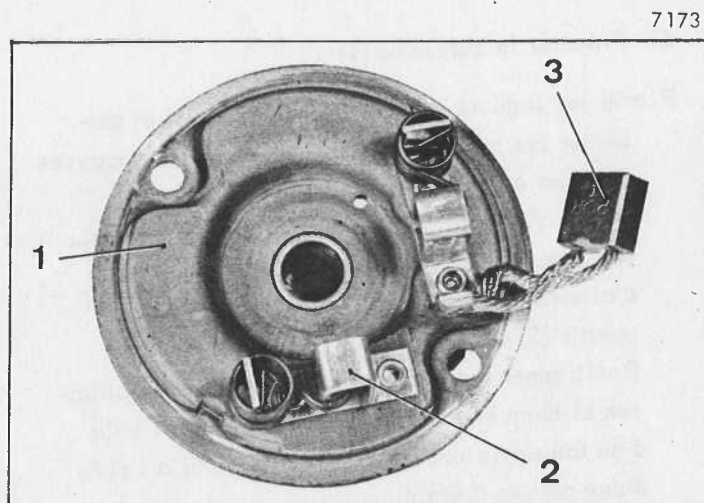
46. Déposer :
 - la rondelle friction (11)
 - le ressort (12)
 - le palier arrière (13) en dégageant le balai positif de son support.

7168



7170





51. Déshabiller le palier arrière (1) :

Vérifier l'isolement du porte-balai positif (2) par rapport à la masse (1) à l'aide d'une lampe-témoins alimentée sous 110 ou 220 volts.
Si la lampe s'allume, le porte-balai positif (2) est mal isolé, il faut remplacer le palier arrière.
Dessouder le balai négatif (3) (fer à souder)

52. Nettoyer les pièces.

MONTAGE.

53. Vérifier l'arbre (4) d'induit sur deux vés, ou entre pointes. Le faux-rond maximal toléré est de 0,15 mm.

54. Vérifier l'induit sur un contrôleur « grognard ».

55. Vérifier le collecteur (5)
Le faux-rond toléré est de 0,07 mm ; le rectifier si nécessaire.

56. Rectification du collecteur.

Ne pas diminuer de plus de 2 mm le diamètre d'origine qui est de 36,5 mm.

Dégager les entre-lames du collecteur après rectification, à l'aide d'un grattoir ou d'une lame de scie amincie à la largeur de l'isolant.

57. Vérifier l'usure des balais ; les remplacer lorsque leur longueur est inférieure à 8 mm.

58. Vérifier la résistance du solénoïde qui doit être de 0,5 Ω environ.

59. Vérifier l'état des contacts du solénoïde.

60. Préparer l'induit.

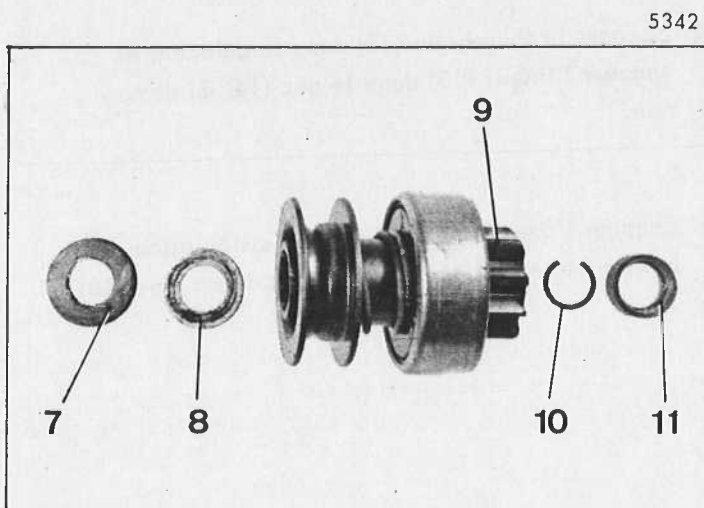
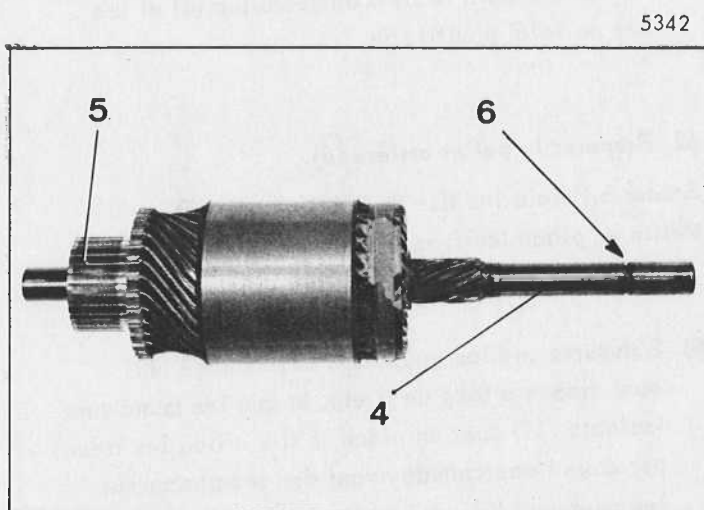
Mettre en place sur la partie arrière de l'arbre de l'induit :

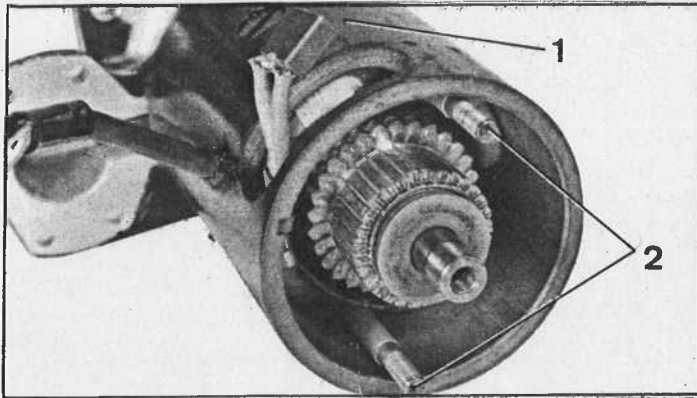
- la rondelle acier (8)
 - la rondelle céloron (7)
- toutes deux préalablement huilées.

Huiler les cannelures (huile très fluide) et mettre en place le pignon de commande (9).

Engager la butée (11) sur l'arbre de l'induit et placer le jonc d'arrêt (10) dans la gorge (6).

Amener la butée (11) en appui sur le jonc (10).





66. Engager la carcasse (1) sur les goujons d'assemblage (2).
67. Présenter le palier arrière (3) sur l'arbre d'induit et placer le balai positif dans son guide. Engager le palier jusqu'à ce qu'il soit en appui sur la carcasse (1). S'assurer que les ressorts appuient au centre des balais négatif et positif.

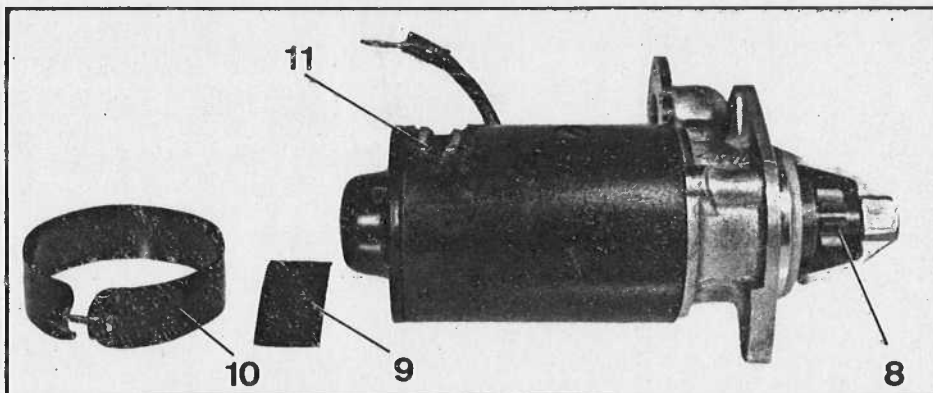
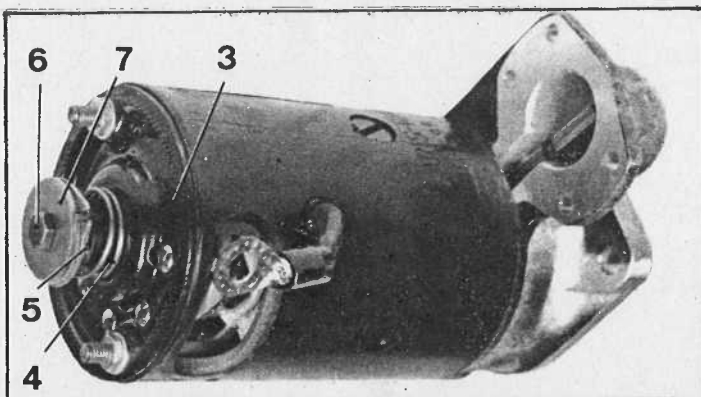
68. Mettre en place :
- le ressort (4),
 - la rondelle de friction (5) préalablement huilée.
- Appuyer sur la rondelle de friction (5) et compresser le ressort (4). Visser la vis (6) (pas à gauche) munie de sa rondelle-frein (7).

69. Placer le capot (12).

70. Poser le joint papier (9) et le cercle (10) de fenêtre de visite (11).

71. Serrer les deux écrous (13) (rondelle grower).

72. Poser le solénoïde (14).



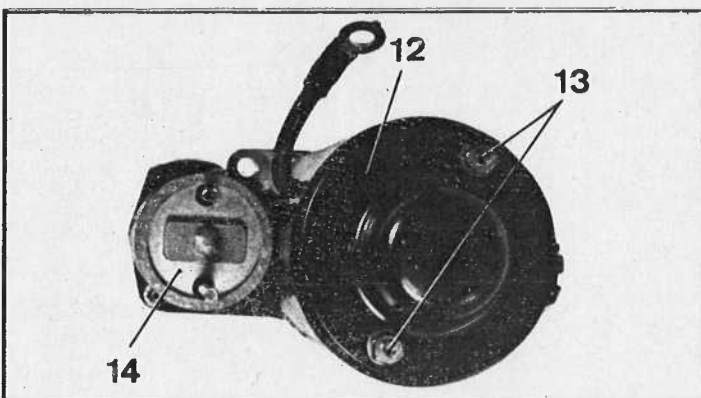
73. Régler le pignon de commande (8)
(voir Op. AYB. 533-0)

74. Mettre en place le couvercle arrière du solénoïde.

75. Connecter le fil d'alimentation des inducteurs à la borne inférieure du solénoïde.

76. Poser le démarreur sur le véhicule.

77. Connecter le câble de masse à la borne négative de la batterie.

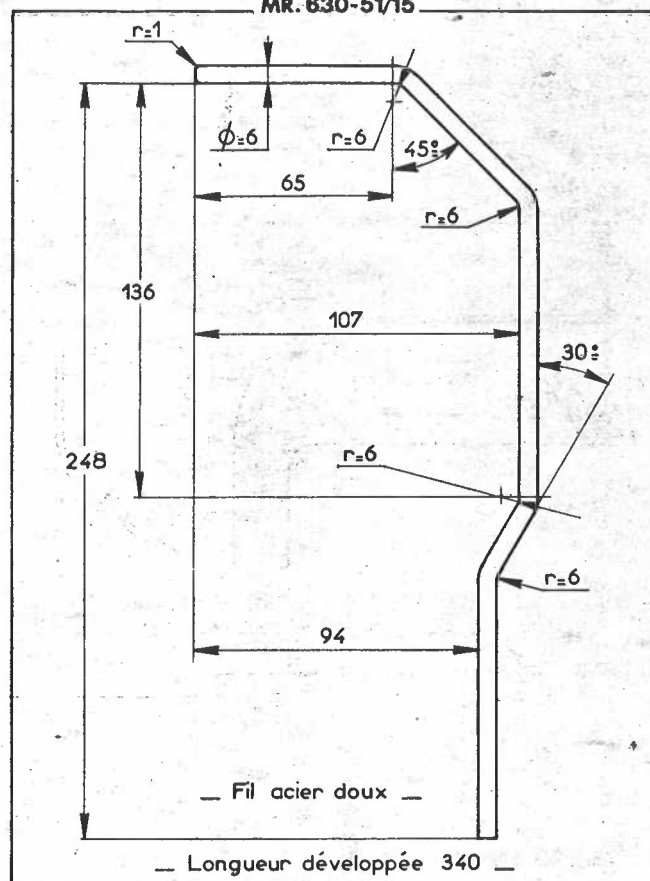


DESIGNATION	NUMERO Méthodes Réparations	REFERENCE de l'outil vendu	A	AY	OBSERVATIONS
MOTEUR.					
Extracteur de cosses de batterie		2200-T	x	x	Voir électricité
Chaîne de levage		1619-T	x	x	
Clé pour accouplement boîte-moteur		1791-T	x	x	
Clé à bougie		1601-T	x	x	
Vis extracteur d'induit		2205-T	x	x	Voir électricité
Support pour moteur à l'établi	MR-3053-50		x	x	
Extracteur de la douille à aiguilles de vile- brequin		1671-T	x	x	
Appareil à dégoujonner		2410-T	x	x	
Extracteur d'axe de piston	MR-3682-10		x	x	
Extracteur de bagues de pied de bielles	MR-3682-20		x	x	
Support de culasse		3001-T	x	x	
Compresseur de ressorts de soupapes		1613-T	x	x	
Meule pour siège d'admission		1661-T	x	x	
Meule biconique pour siège d'admission		1631-T	x	x	
Meule pour siège d'échappement		1663-T	x	x	
Meule biconique pour siège d'échappement		1632-T	x	x	
Rode-soupapes		1615-T	x	x	
Appareil à tarer les ressorts		2420-T	x	x	
Ressort étalon		2421-T	x	x	
Mandrin pour mise en place du siège de clapet de décharge	MR-3857-1		x	x	
Sertissoir pour siège du clapet de décharge	MR-3857-3		x	x	
Appareil pour montage des bagues d'étanchéité	MR-3754-10		x	x	
Mandrin pour montage des douilles à aiguilles	MR-3436-230		x	x	
Bague d'entrée de segments $\varnothing = 66$		1654-T	x	x	
Clé dynamométrique		2471-T	x	x	
Appareil de contrôle de l'avance centrifuge		1692-T	x	x	
Mandrin pour centrage du disque d'embrayage (cannelures)	MR-1620-40		x		Voir embrayage
Mandrin pour centrage du disque d'embrayage (dentelures)		1713-T	x	x	Voir embrayage
Coffret Héli-Coil		2467-T	x	x	
Etrier de soutien moteur-boîte	MR-3300-310		x	x	
Compresseur de ressorts de soupape		3084-T	x	x	
Dudgeon pour sertissage des tubes enveloppes de culbuteurs		1605-T	x	x	
Extracteur bague d'étanchéité AV et AR	MR-3404-70		x	x	
Manomètre pour mesure de la dépression	MR-3898-a		x	x	
Raccord de manomètre	MR-3705		x	x	
Extracteur de ventilateur		3006-T	x	x	

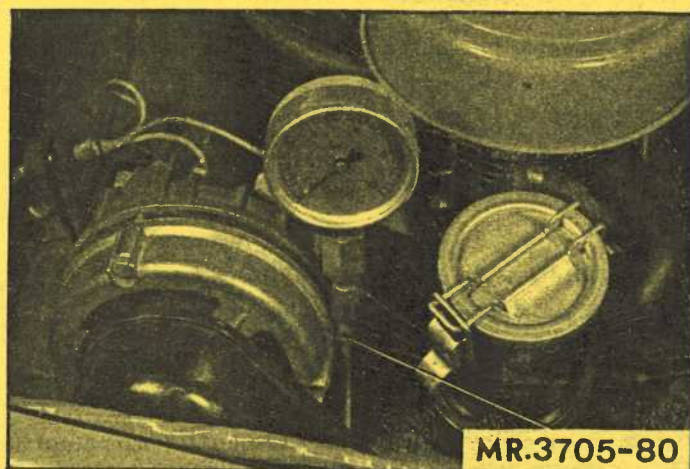
DESIGNATION	NUMERO Méthodes Réparations	REFERENCE de l'outil vendu	A	AY	OBSERVATIONS
Tas pour sertissage des cames de frein AV	MR-3354-20		×	×	
Bouterolle pour sertissage des cames de frein AV	MR-3354-2		×	×	
Mandrin pour rectification du tambour AV (transmissions à croisillons)		2118-T	×	×	
Mandrin pour rectification des tambours AV (transmissions à billes)	MR-3700-200		×	×	
Tas pour mise en place des roulements AR	MR-3676		×	×	
Plaque de butée	MR-3677		×	×	
Vis de butée		3152-T	×	×	
Appareil de maintien du train intermédiaire	MR-3139-10		×	×	
Appareil pour réglage du couple conique		2045-T	×	×	
Règle support comparateur		1754-T	×	×	
Cale de réglage de fourchette de 2ème (1,8mm)		1786-T	×	×	
Cale de réglage de fourchette de surmultipliée (1,55 mm)		1785-T	×	×	
Rallonge de comparateur		2443-T	×	×	
Brides de maintien du différentiel	MR-3644-40		×	×	
Support de comparateur		2041-T	×	×	
Bague pour centrage fourchette de débrayage		3102-T	×	×	
Clé pour réglage des cames de frein AV		2126-T	×	×	Voir freins
ESSIEU AV - DIRECTION - ESSIEU AR - SUSPENSION.					
Pige pour réglage des hauteurs		2300-T	×	×	
Appareil pour contrôle de l'inclinaison de pivot		2313-T	×	×	
Jeu de deux plaquettes pour transformer un 2315-T en 2313-T		2312-T	×	×	
Appareil pour contrôle de l'inclinaison de pivot		2315-T	×	×	A n'utiliser qu' avec le 2312-T.
Cale de positionnement des rotules centrales de direction	MR-4373		×	×	
Levier pour dépose du volant de direction		1951-T	×	×	
Clé pour barre de direction	MR-3691-3		×	×	
Clé pour bras d'essieu		1833-T	×	×	
Mandrin pour montage des roulements exté- rieurs	MR-3616-20B		×	×	
Clé pour montage des frotteurs AR		3451-T	×	×	

DESIGNATION	NUMERO Méthodes Réparations	REFERENCE de l'outil vendu	A	AY	OBSERVATIONS
FREINS.					
Clé pour réglage des cames de freins AV		2126-T	×	×	Voir B.V.
Appareil pour centrage des garnitures de freins AV		3568-T	×	×	
Appareil pour centrage des garnitures de freins AR		2113-T	×	×	
Outil pour dépose et pose des calottes de ressorts d'appui des segments de frein		3556-T	×	×	
Clé pour bague écrou de moyeu		3301-T	×	×	Voir essieux
Embout pour écrous à deux crans		3303-T	×	×	Voir essieux
Extracteur de tambour AR		2003-T	×	×	Voir essieux
Extracteur des cuvettes intérieures des roulements de moyeu AV		1813-T	×	×	Voir essieux
Corps d'extracteur		1750-T	×	×	
Extracteur des cuvettes intérieures des roulements de moyeu AV	MR-3445-20		×	×	
Bouterolle pour sertissage des tocs de roue	MR-3445-24		×	×	
Mandrin pour rectification des tambours AR		2135-T	×	×	
ELECTRICITE.					
Extracteur de cosses		2200-T	×	×	
Vis extracteur d'induit de dynamo		2205-T	×	×	
REGLAGES.					
Dispositif pour réglage des phares	MR-1572		×	×	
CHASSIS.					
Gabarit pour contrôle des longerons sur voiture	MR-3747-3a		×	×	
Gabarit pour contrôle des longerons plate-forme nue	MR-3747-1a		×	×	

MR. 630-51/15

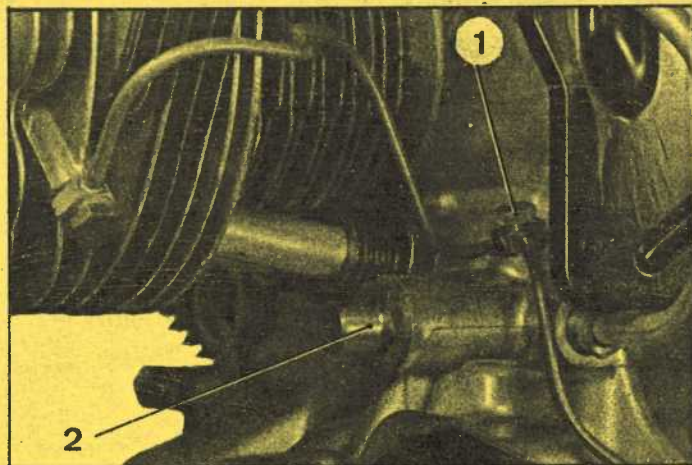


4600



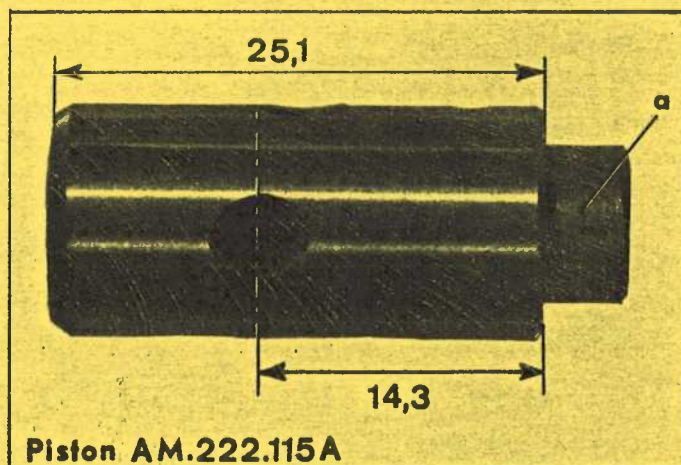
MR.3705-80

4239



2

7622



Piston AM.222.115A

CONTROLE DE LA PRESSION D'HUILE.

1ère Méthode : (Contrôle et réglage).

1. Faire chauffer le moteur (un quart d'heure environ). Lorsque la température de l'huile atteint 80° C, arrêter le moteur.
2. Sur le côté du carter-moteur, déposer la vis raccord (1) de fixation du tube de graissage des culasses (clé 3081-T).

Mettre en place le tube de prise de pression du manomètre, à l'aide du raccord MR. 3705-80 (joint double cuivre), monté à la place de la vis raccord (1) (clé 3081-T).

Utiliser un manomètre gradué de 0 à 10 bars.

- ♦ 3. Mettre le moteur en marche.

Le faire tourner à 6 000 tr/mn.

Lire la pression : elle doit être comprise entre :

- 6 et 6,5 bars (huile à 80° C)

- ♦ 4. Si la pression est incorrecte :

a) Véhicules sortis avant le 8 Décembre 1969 :

Déposer :

- le bouchon (2) du clapet de décharge
- les deux rondelles entre ressort et bouchon (s'il y a lieu)
- le ressort et le piston.

Remplacer le piston d'origine par le nouveau piston AM. 222.115 A.

Monter le piston (l'extrémité «a» vers l'extérieur), et le ressort (sans rondelles de calage). Serrer le bouchon (2) à 45 mAN (4,5 m.kg) (joint cuivre).

b) Véhicules sortis depuis le 8 Décembre 1969 :

(équipés du nouveau piston AM. 222.115 A) :

Remplacer le ressort de piston par un ressort neuf.

REMARQUE : Si ces interventions sont sans résultat, il faut vérifier la pompe à huile et le circuit de graissage.

5. Déposer le manomètre et le raccord MR. 3705-80. Monter la vis-raccord (1). La serrer modérément à 13 mAN (1,3 m.kg) (clé 3081-T).

ATTENTION : La vis-raccord (1) sur carter est munie d'un seul trou latéral d'alimentation de $\phi = 2$ mm.

6. Vérifier, et établir s'il y a lieu, le niveau d'huile du moteur.

Cette opération ne diffère de l'opération AYM. 000 que par les points suivants :

ELECTRICITE.

Montage de l'installation électrique. (voir Op. AYM. 510-1 a)

Tableau des lampes. (voir Op. AYM. 510-1 a)

Alternateur 12 volts. (voir Op. AYB. 532-0 et AYB. 532-3)

Marques : DUCELLIER 7532 B
PARIS-RHONE A 11 M 6

Essais au banc ou sur véhicule :

Alternateur sans régulateur et excitation maximale (sur borne positive).

- sous 14 volts à 1900 tr/mn (830 tr/mn moteur) = 6 ampères
- sous 14 volts à 4200 tr/mn (1840 tr/mn moteur) = 22 ampères
- sous 14 volts à 8000 tr/mn (3500 tr/mn moteur) = 28 ampères

Régulateur 12 volts. (voir Op. AYB. 535-0)

Marques : DUCELLIER 8347 C
PARIS-RHONE AYA 213

Régulation :

Alternateur tournant à 5900 tr/mn (2200 tr/mn moteur), la tension doit être comprise entre 14 et 14,6 volts, pour une température de 20° C (tension variant à l'inverse de la température de 0,2 volt par 10° C).

Démarrreur 12 volts. (voir Op. AYB. 533-0 - AYB. 533-1 - AYB. 533-3)

Marques : DUCELLIER 6202 A ϕ mini du collecteur après rectification = 31 mm
PARIS-RHONE D8 E99 ϕ mini du collecteur après rectification = 34,5 mm.

Essais sur véhicule (batterie correctement chargée) :

Intensité absorbée :

- à vide = 70 ampères
- pignon bloqué = 280 ampères

Réglage du pignon de commande (position avancée) :

La cote, entre l'extrémité du pignon et la rondelle de butée, doit être de 1 mm.

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU MANUEL

Véhicules « DYANE 6 » (AYCB) sortis depuis Février 1970

Seules les opérations particulières à ce type de véhicule ont été traitées.

Pour les opérations ne figurant pas sur la liste ci-dessous, se référer à la liste des opérations relatives aux véhicules «DYANE 6» (AYB) sortis depuis Octobre 1968.

Additif N° 3 au Manuel 551

NUMERO de l'opération	Observations	DESIGNATION
AYCB. 000		CARACTERISTIQUES Caractéristiques et réglages MOTEUR Caractéristiques du moteur Réglages du ralenti et de la commande d'accélérateur Réglage de la richesse Réglage du frein de ralenti Réglage de la commande d'accélérateur Remplacement d'un carburateur Travaux sur carburateur Remise en état d'un carburateur Solex 26/35 SCIC et 26/35 CSIC Réglages des carburateurs
AYCB. 100-00		
AYCB. 142-0		
AYCB. 142-1		
AYCB. 142-3		

I - CARACTERISTIQUES GENERALES.

Désignation	AY série CB	
- Appellation commerciale	DYANE «6»	
- Symbole usine	AYCB	
- Date de sortie	Février 1970	
- Nombre de places	Quatre	
- Pneus AV et AR (métropole)	125 - 380 X ou 135 - 380 X	
Pression (bar) à l'AV	1,350	1,200
à l'AR	1,800	1,650

II - COTES GENERALES .

- Empattement	2,400 m	
- Voie AV	1,260 m	
- Voie AR	1,260 m	
- Longueur hors tout	3,870 m	
- Largeur hors tout	1,500 m	
- Garde au sol (en charge)	0,155 m	
- Diamètre de braquage	10,70 m	
- Poids à vide (sans chauffage spécial)	600 kg	(commerciale = 605 kg)
(avec chauffage spécial)	620 kg	(commerciale = 625 kg)
- Charge utile (sans chauffage spécial)	330 kg	(commerciale = 325 kg)
(avec chauffage spécial)	310 kg	(commerciale = 305 kg)
- Poids total autorisé en charge	930 kg	

III - MOTEUR.

Caractéristiques générales du moteur :

- Puissance fiscale	3 cv	Cylindrée	602 cm ³
- Nombre de cylindres	2	Taux de compression	9
- Alésage	74 mm	Puissance effective à 5750 tr/mn	35 ch SAE
- Course	70 mm	Couple maxi de 3500 à 4500 tr/mn	4,7 m.kg SAE

Distribution :

Retard ouverture admission	0° 05'
Retard fermeture admission	49° 15'
Avance ouverture échappement	35° 55'
Retard fermeture échappement	3° 30'

Jeux aux culbuteurs :

A) Pratique (moteur froid)

Admission	= 0,15 mm
Echappement	= 0,15 mm

B) Théorique (pour vérification de la distribution)

Admission	= 1 mm
Echappement	= 1 mm

Régler une soupape quand la soupape correspondante du cylindre opposé est levée au maximum.

Allumage:

Ecartement des contacts	0,40 ± 0,05 mm
Point d'allumage	8° volant, avant le PMH
Avance automatique	12° 30' ± 2° 30' à 1500 tr/mn allumeur
Bougies	SEV Marchal 34 S - AC 42 FF - EYQUEM 755
Ecartement des électrodes	0,6 à 0,7 mm

Circulation d'huile :

Huile	TOTAL Altigrade GT Spéciale Autoroute 20 W 40
Contenance moteur (après démontages des couvre-culasses) ...	2,5 litres
(après vidange)	2,2 litres
Entre mini et maxi	0,5 litre
Pression d'huile (voir Op. AY. 220-0 a)	6 à 6,5 bars à 6000 tr/mn, l'huile étant à 80° C

IV - EMBRAYAGE.**Réglage des linguets :**

H : distance entre extrémités des linguets et plateau de pression = $25,6 + \begin{smallmatrix} 0,7 \\ 0 \end{smallmatrix}$ mm

h : distance entre carter tôle et plateau de pression = 12 mm

Ressorts d'embrayage :

Nombre de ressorts	Repère	Longueur sous charge	Charge (en kg)	φ extérieur
6	Rubis	25 mm	37 ± 3	17,75 mm

V - BOITE DE VITESSES.

Contenance = 0,9 litre environ

Huile = TOTAL « Extrême Pression » 80

Couple conique :

Sur AYCB tous types = 8 × 31

XI - FREINS.

Dimension des tambours :

AV = 220 mm

AR = 180 mm

Rectification maxi = 2 mm sur le diamètre

Maître-cylindre $\phi = 20,6$ mm

Cylindres de roues :

AV : $\phi = 28,5$ mmAR : $\phi = 17,5$ mm**XII - ELECTRICITE.**

Montage de l'installation électrique. (voir Op. AYB. 510-4)

Tableau des lampes. (voir Op. AYB. 510-4)

Alternateur 12 volts : (voir Op. AYB. 532-0 et AYB. 532-3)

Marques : DUCELLIER 7532 B

PARIS-RHONE A 11 M 6

Essais au banc ou sur véhicule :

Alternateur sans régulateur et excitation maximale (sur borne positive).

- sous 14 volts à 1900 tr/mn (830 tr/ mn moteur) = 6 ampères.

- sous 14 volts à 4200 tr/mn (1840 tr/ mn moteur) = 22 ampères.

- sous 14 volts à 8000 tr/mn (3500 tr/ mn moteur) = 28 ampères.

Régulateur 12 volts. (voir Op. AYB. 535-0)

Marques : DUCELLIER 8347 C

PARIS-RHONE AYB 213

Régulation :

Alternateur tournant à 5900 tr/ mn (2 200tr/ mn moteur), la tension doit être comprise entre 14 et 14,6 volts, pour une température de 20° C (tension variant à l'inverse de la température de 0,2 volt par 10° C).

Démarreur 12 volts. (voir Op. AYB. 533-0 - AYB. 533-1 - AYB. 533-3)

Marques : DUCELLIER 6202 A ϕ mini du collecteur après rectification = 31 mmPARIS-RHONE D8 E 99 ϕ mini du collecteur après rectification = 34,5 mm

Essais sur véhicule (batterie correctement chargée)

Intensité absorbée :

- à vide = 70 ampères.

- pignon bloqué = 280 ampères.

Réglage du pignon de commande (position avancée) :

La cote, entre l'extrémité du pignon et la rondelle de butée, doit être de 1 mm.

POINTS PARTICULIERS

Culasse.

Jeu des culbuteurs (moteur froid) :

admission ou échappement = 0,15 mm

Serrage des vis de culasse :

1er serrage = 2 à 4 mAN (0,2 à 0,4 m.kg)

2ème serrage = 20 à 23 mAN (2 à 2,3 m.kg)

Ordre de serrage : écrou supérieur avant, écrou supérieur arrière, écrou inférieur.

Serrage de l'écrou du couvre-culasse : 5 à 7 mAN (0,5 à 0,7 m.kg)

Serrage des écrous et vis des brides de tubulure admission et échappement : 19 mAN (1,9 m.kg)

Alésage des guides de soupapes :

admission = 8 $\begin{matrix} + 0,020 \\ - 0,005 \end{matrix}$ mm

échappement = 8,5 $\begin{matrix} + 0,005 \\ - 0,010 \end{matrix}$ mm

Largeur des sièges de soupapes :

admission = 1,45 mm maxi

échappement = 1,80 mm maxi

Angles des portées de soupapes :

admission = 120°

échappement = 90°

Tarage des ressorts de soupapes :

Ressorts extérieurs - enroulement à droite

longueur = 31,4 mm sous charge de $28 \pm 1,5$ kg

longueur = 24,15 mm sous charge de $42,5 \pm 2$ kg

Ressorts intérieurs - enroulement à gauche

longueur = 24,4 mm sous charge de 12 ± 1 kg

longueur = 17,15 mm sous charge de $25 \pm 1,5$ kg

Flèche maxi des tiges de culbuteurs = 0,2 mm

Carter-moteur.

Serrage des vis et écrous des demi-carters =

19 mAN (1,9 m.kg)

Serrage des écrous de palier = 45 mAN (4,5 m.kg)

Serrage des vis du tamis d'huile = 5 mAN (0,5 m.kg)

Serrage des vis de fixation du support avant =

60 mAN (6 m.kg)

Pistons et bielles.

Alésage des bagues de bielles =

20,005 $\begin{matrix} + 0,011 \\ - 0,006 \end{matrix}$ mm

Circulation d'huile.

Huile : TOTAL Altigrade GT Spéciale Autoroute 20 W 40

Contenance du carter-après vidange = 2,2 litres
après démontage des couvre-culasses = 2,5 litre

Pompe à huile :

jeu latéral des pignons = 0,10 mm maxi

pression = 6 à 6,5 bars, prise avant le réfrigérateur (huile à 80° C, moteur tournant à 6000 tr/mn)

Réfrigérateur :

Serrage des vis raccord : 10 à 12 mAN (1 à 1,2 m.kg)

Serrage de la vis de fixation : 19 mAN (1,9 m.kg)

Volant.

Serrage des vis de fixation = 38 mAN (3,8 m.kg)

Voile maxi de la couronne de démarreur = 0,3 mm

Pompe à essence.

La tige de commande, au point le plus bas, doit dépasser l'entretoise de 1,2 mm

longueur de la tige = 110,7 $\begin{matrix} 0 \\ - 0,1 \end{matrix}$ mm

Allumeur.

Avance centrifuge = $12^{\circ}30' \pm 2^{\circ}30'$ à 1500 tr/mn allumeur

Point d'allumage = 8° volant avant le PMH

Angle de fermeture des grains de contact = $144 \pm 2^{\circ}$

Ecartement des grains de contact = $0,40 \pm 0,05$ mm

Ecartement des électrodes de bougies = 0,7 mm

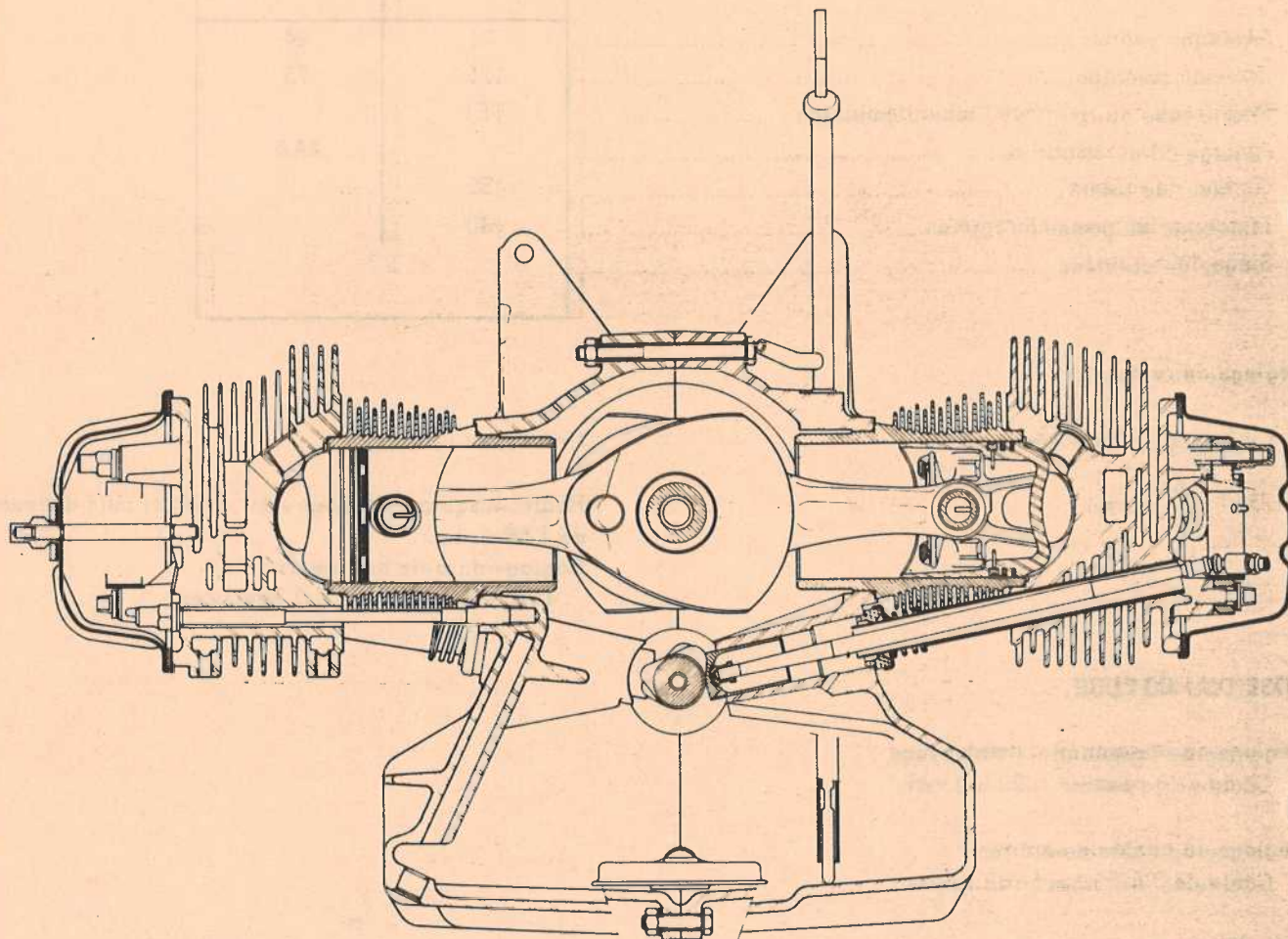
Bougies = type SEV Marchal 34S ou AC42FF

ou EYQUEM 755

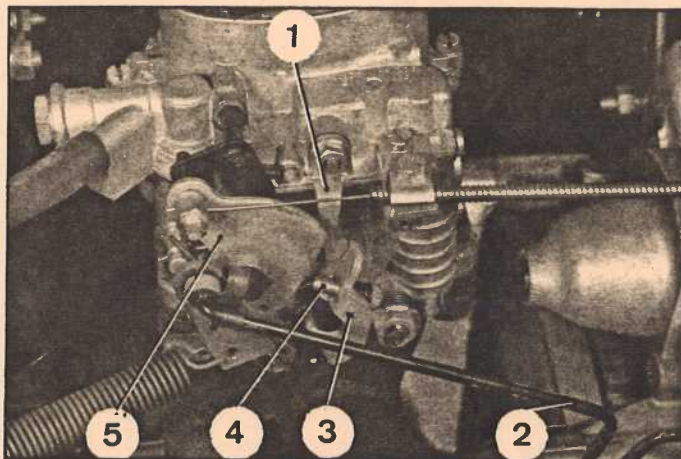
MOTEUR

A. 10-1

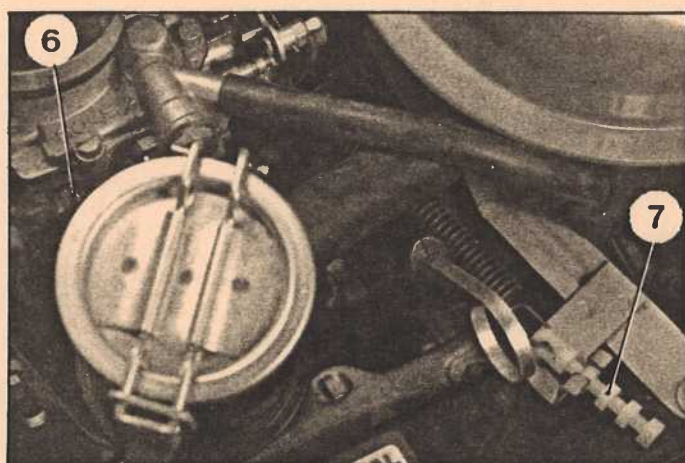
COUPE TRANSVERSALE



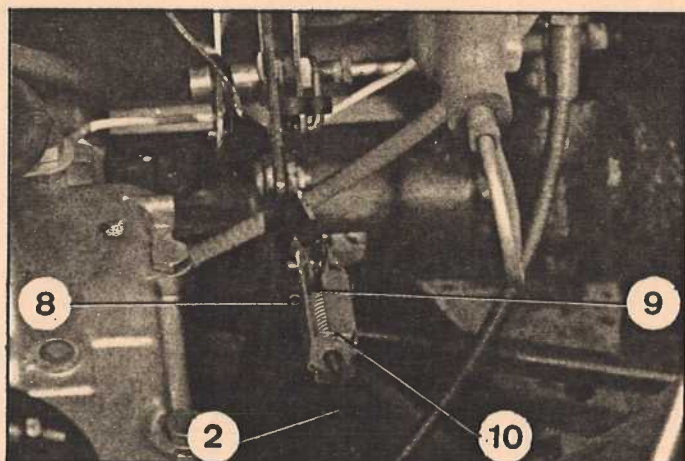
7812



7809



7811

**REGLAGE DU RALENTI.**

NOTA :

Ce réglage doit s'effectuer moteur modérément chaud.

REGLAGE DE LA VIS DE RICHESSE

1. A l'aide de la vis (4) de butée de papillon, amener le régime moteur à 750 ± 50 tr/mn.
2. Visser lentement la vis de richesse (6) jusqu'à ce que le moteur tourne irrégulièrement (risque de calage) ; à ce moment dévisser cette vis de $1/3$ de tour, ce qui donne une richesse correcte.

REGLAGE DU REGIME.

3. Sur moteur équipé d'un embrayage classique : agir sur la vis (4) de butée de papillon pour obtenir un régime de 750 ± 50 tr/mn.
4. Sur moteur équipé d'un embrayage centrifuge : agir sur la vis (4) de butée de papillon de manière à être à la limite d'entraînement du tambour d'embrayage (léchage), puis dévisser cette vis de $1/8$ de tour.

REGLAGE DU FREIN DE RALENTI.

(embrayage centrifuge).

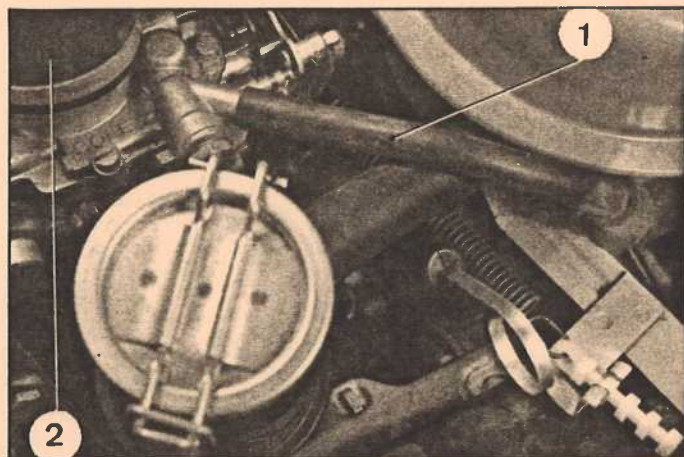
5. S'assurer que le levier (1) de frein de ralenti se déplace sans point dur et que la tige (2) de commande d'accélérateur ne touche à aucun organe dans son déplacement.
6. Accélérer franchement, puis lâcher l'accélérateur. Relever le temps écoulé entre le moment où le levier (3) de commande des papillons vient au contact du levier (1) de frein de ralenti et le moment où l'extrémité de la vis (4) de butée de papillon vient en butée sur la came (5) de commande de starter. Ce temps doit être compris entre 1 et 2 secondes. Choisir le cran d'accrochage de la tige de réglage (7) sur le silencieux d'admission pour obtenir ce temps.

REGLAGE DE LA COMMANDE D'ACCELERATEUR

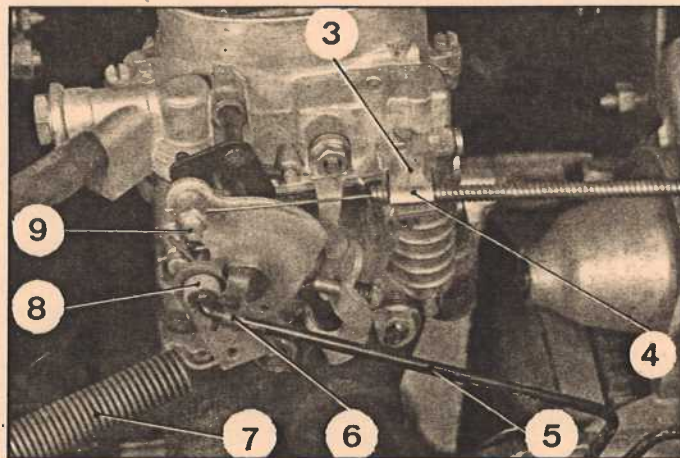
7. Appuyer à fond sur la pédale d'accélérateur en interposant une cale de 5 mm d'épaisseur entre le palier de rotule de la pédale et la garniture de plancher. Les papillons doivent être en pleine ouverture et il doit y avoir un jeu de 1,5 mm maxi entre l'embout (9) de tige d'accélérateur et la goupille (8). Visser ou dévisser la tige (2) dans le limiteur de tension (10) pour obtenir ces conditions. S'assurer que le levier (3) de commande des papillons revient bien en position ralenti.

REPLACEMENT D'UN CARBURATEUR

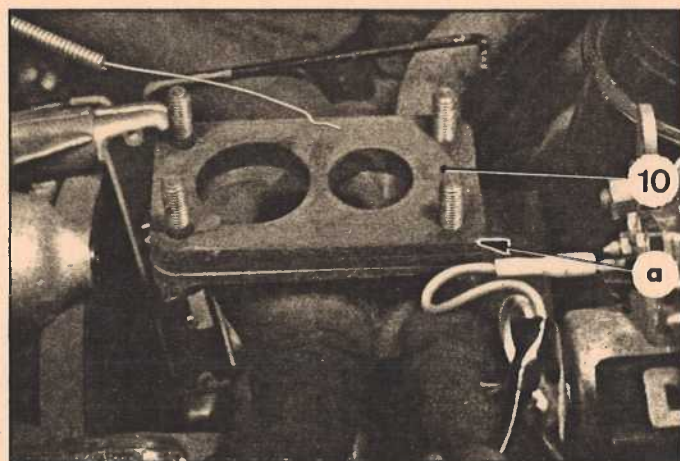
7809



7812



7826



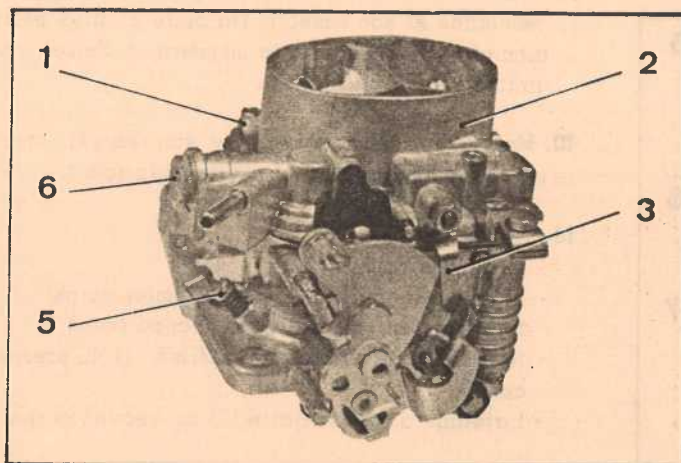
DEPOSE.

1. Déconnecter le câble de masse, de la batterie.
2. Déposer le tube de liaison (2).
3. Désaccoupler du carburateur :
 - la durite (1) d'arrivée d'essence,
 - la commande de starter en desserrant les vis (9) d'arrêt de câble et (3) d'arrêt de gaine,
 - la tige (5) de commande d'accélérateur. Faire basculer l'agrafe (6) et dégager la tige avec la rondelle feutre (8),
 - le ressort (7) et son tendeur (*embrayage centrifuge*).
4. Déposer les écrous de fixation sur tubulures (clé 3081-T bis).
Déposer le carburateur et son entretoise.
Obturer l'orifice de la tubulure d'admission à l'aide d'un chiffon.

POSE.

5. Déposer le chiffon obturant l'orifice de la tubul.
6. Poser l'entretoise (10). Enduire de pâte LOWAC les deux faces de l'entretoise.
ATTENTION : Orienter l'entretoise correctement : le trou de passage des gaz le plus petit ou le coin carré «a» vers l'avant du moteur.
7. Poser le carburateur.
Serrer les écrous (rondelles grower) (clé 3081-T bis).
8. Accoupler la tige (5) de commande d'accélérateur au levier de papillon. Intercaler la rondelle feutre (8) entre le flanc de l'agrafe et le levier. Verrouiller l'agrafe (6) sur la tige.
9. Accoupler la commande de starter.
Engager la gaine dans le support (4) et serrer modérément la vis (3).
Accoupler le câble au levier de commande de starter.
Laisser une garde de 3 à 5 mm à la tirette et serrer la vis d'arrêt (9).
10. Accrocher le ressort (7) au levier de papillon (*embrayage centrifuge*).
11. Accoupler la durite (1) d'arrivée d'essence.
ATTENTION : La durite doit passer *au-dessus* de la patte de liaison entre filtre à air et collecteur d'air, la gaine de protection évitant le frottement de la durite sur cette patte.
12. Poser le tube de liaison (2). Serrer les colliers.
13. Connecter le câble de masse à la batterie.
14. Régler le ralenti et éventuellement la commande d'accélérateur (voir opération correspondante).

4331

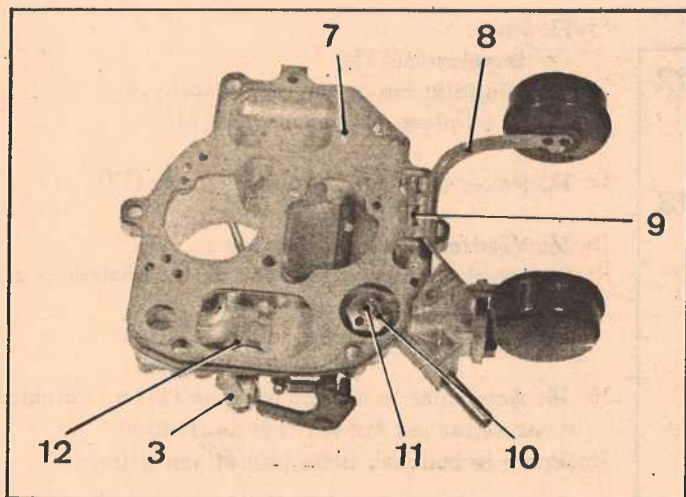


REMISE EN ETAT D'UN CARBURATEUR SOLEX 26/35 SCIC et 26/35 CSIC.

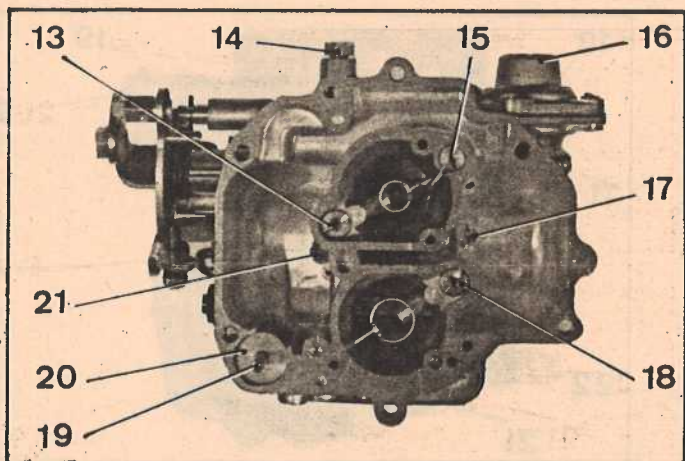
DEMONTAGE.

1. Désaccoupler le dessus de cuve (2) en déposant les six vis (1) de fixation.
2. Déposer :
 - le flotteur (8) en chassant l'axe (9)
 - le pointeau (10) avec son ressort (11) et son joint cuivre
 - le bouchon filtre (6) et son filtre
 - le joint papier (7)
3. Déposer (*sur modèle SCIC seulement*) :
 - le levier (3) de commande de frein de ralenti et son levier butée (12)
 - le poussoir (19) de piston de frein de ralenti, sa bague (20) de centrage, son piston et son ressort.
4. Déposer :
 - le gicleur principal (21) du premier corps
 - le gicleur principal (17) du second corps
 - l'injecteur (15) de pompe
 - le porte-tube (13) d'émulsion calibré et son tube
 - l'ajutage d'automatisme (18)
 - le gicleur de ralenti (14)
 - la vis de richesse (5) et son ressort.
5. Déposer le couvercle (16) de pompe de reprise, sa membrane et son ressort.

4334



4335



NOTA : Ne jamais employer de fils métalliques pour déboucher un gicleur.

7. S'assurer de l'état de la membrane de la pompe de reprise, de l'étanchéité du pointeau, de l'état du pointeau de la vis de richesse.
8. Remplacer les éléments défectueux.